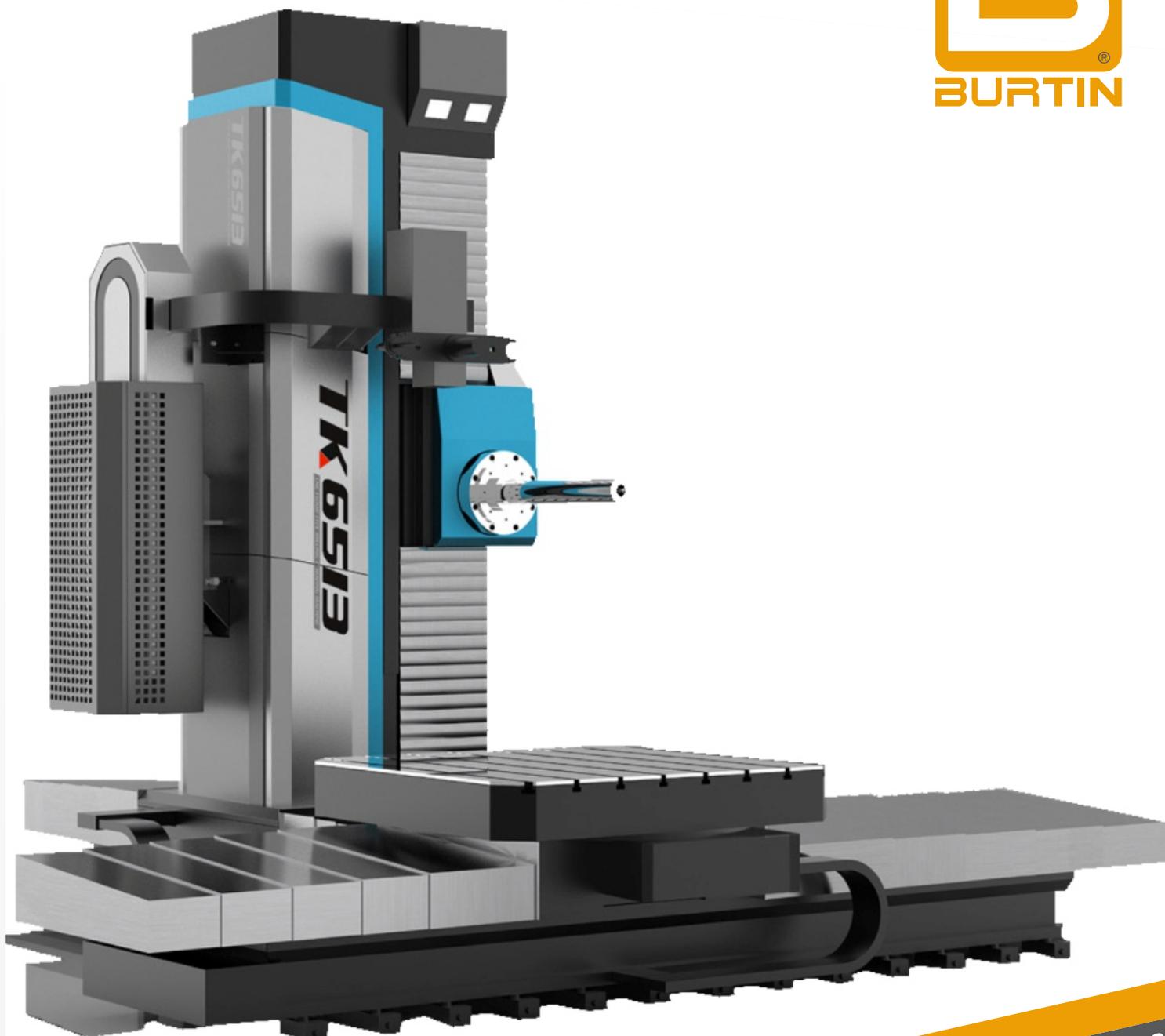


Soluções em Máquinas-Ferramenta

CNC



Usinagem Média & Pesada

Distribuidor
Fulltontech

Mandrilhadoras Table Table & Planner Table



Alta Rigidez e Precisão Tecnologia de guias e Guias Hidrostáticas

As máquinas BS da Linha Heavy Duty foram concebidas para usinagem pesada atuando nos mais diversos segmentos.

Os principais componentes, projeto e tecnologia são de origem alemã, proporcionando confiabilidade, rigidez e precisão aliada a alta tecnologia.

Tecnologia



Magazine



Siemens



Spindle



INA / NSK

Itens Standard da Máquina

RAM Temperado e Retificado
Sistema Hidrostático
Rolamentos NSK / INA
Comando, drives, acionamentos Siemens
Lubrificação automática
Proteções telescópicas
Cabine elétrica independente
Lâmpada de trabalho
Ar condicionado para cabine elétrica
Lâmpadas de alarme
Unidade hidráulica
Estação de controle Mecano (Alemanha)
Caixa de ferramentas

Itens Opcionais

Cabeçote Angular & Universal
Campos de Placa
Mesa Giratória
Spindle 2500 / 3000 rpm
Magazine
Refrigeração Interna
Medição em processo
Cabeçote CNC 5 Eixos
Presseter de Ferramentas
Manivela eletrônica

Diferenciais

- CNC
- Guias Hidrostáticas
- Comando Siemens
- Duplo RAM
- Rolamento / Fusos INA / NSK
- Painel Mecano - Alemanha
- Alta Precisão & Repetibilidade
- RAM temperado e retificado
- Opcional: Mesa Giratória
- Opcional: Cabeçote Universal
- Guias Hidrostática
- Estrutura em Ferro Fundido
- Cursos do Eixo Y até 9.000 mm
- Opcional Magazine



Show Room

Burtin Máquinas e Equipamentos Ltda

Rua Hanna Abduch, 212 CEP 02726-020 São Paulo-SP

Fone: (11) 4305-0512 - vendas@burtin.com.br

www.burtin.com.br



Mandrilhadora Tipo Planner Type disposição dos Eixos

X= Longitudinal

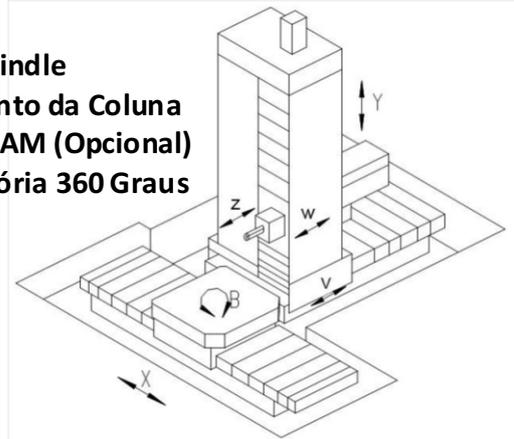
Y= Altura

Z= Saída do Spindle

V= Deslocamento da Coluna

W= Saída do RAM (Opcional)

B= Mesa Giratória 360 Graus



ÁRVORE DE TRABALHO		BS 6511	BS 6513	BS 6516
Diâmetro da árvore	mm	110	130	160
Cone de admissão da árvore	BT	50	50	50
Potência do motor principal - SIEMENS	kW	37	37	37
Torque Máximo no Eixo Árvore	Nm	2.500	2.500	3150
Gama de rotações contínua	rpm	3.000	2.000 / 3.000 Opcional	2000
Programação de rotação Direta	rpm	1 e 1	1 e 1	1 e 1
CURSOS				
Curso eixo X	mm	2000 ~ 5000	2000 ~ 5000	2000 ~ 5000
Curso eixo Y	mm	1600 ~ 2000	2000 ~ 3000	2000 ~ 3000
Curso eixo W (Coluna)	mm	1.500	1500 ~ 2000	1500 ~ 2000
Curso eixo Z (Spindle)	mm	600	800	800
Eixo B	graus	360.000 X 0,001 °	360.000 X 0,001 °	360.000 X 0,001 °
MESA GIRATÓRIA				
Dimensões	mm	1.250X1.100	2.500X2000	2500X3000
Capacidade de Carga	Kg	5.000	15.000	25000
AVANÇOS				
Avanço rápido / Trabalho dos eixos X e Y	m/min	6.000 / 3.000	6.000 / 3.000	6.000 / 3.000
Avanço rápido / Trabalho dos eixo Z	m/min	5.000 / 2.000	5.000 / 2.000	5.000 / 2.000
Avanço rápido / Trabalho dos eixo V	m/min	4.000 / 2.000	4.000 / 2.000	4.000 / 2.000
Avanço rápido / Trabalho dos eixo B	rpm	1,5	1,5	1,5
Força de avanço X,Y e Z	N	90.000	90.000	90.000
MEIOS DE MEDIÇÃO EIXOS X,Y,Z,V e B				
Medição para os Eixos X,Y,Z e V	n	Direta Régua Linear	Direta Régua Linear	Direta Régua Linear
Medição para o Eixo B	n	Direta Encoder	Direta Encoder	Direta Encoder
PRECISÃO				
Repetibilidade para os X,Y,Z e V	mm	± 0,01	± 0,02	± 0,02
Posicionamento para os X,Y,Z e V	mm	± 0,012	± 0,025	± 0,025
Repetibilidade para o Eixo B	arc segundos	6"	6"	6"
Posicionamento para o Eixo B	arc segundos	8"	8"	8"
COMANDO NUMÉRICO				
	n	Siemens 828 D	Siemens 840 D	Siemens 840 D
SISTEMA DE GUIAS				
	n	Hidrostáticas	Hidrostáticas	Hidrostáticas
PESO	t	20	58	63